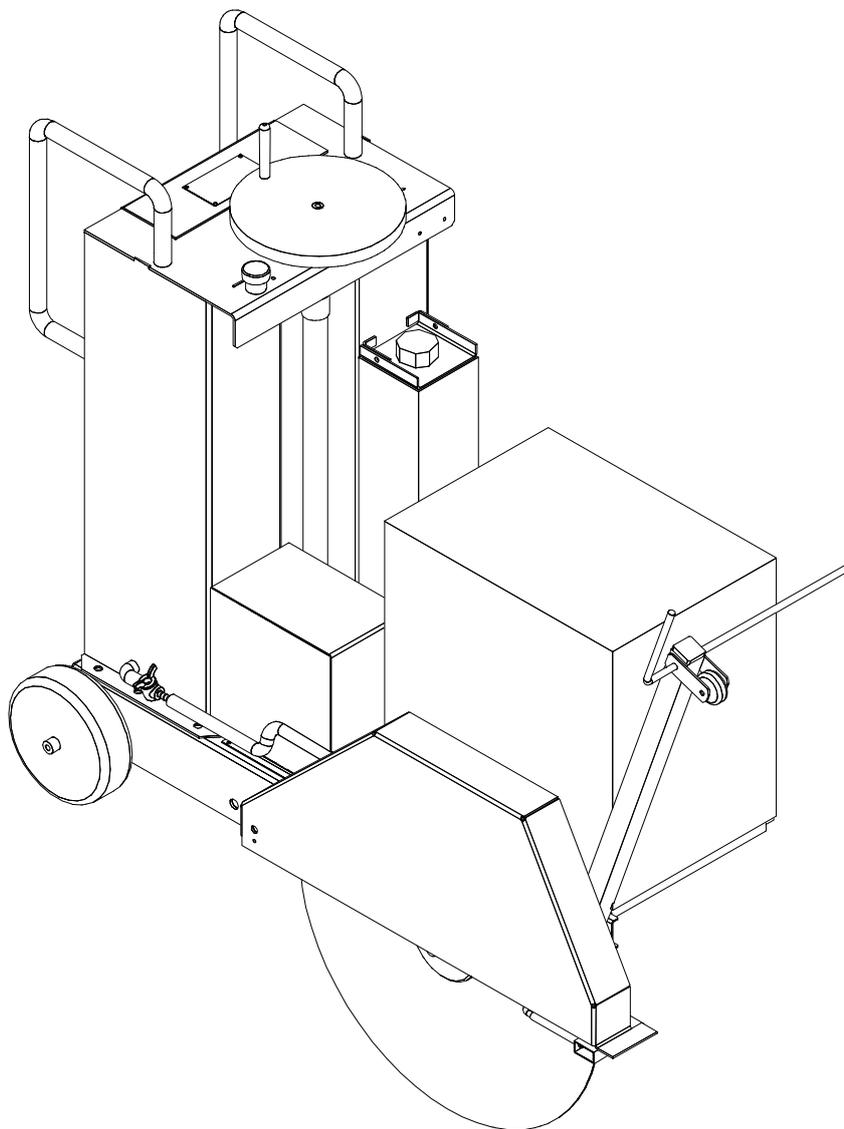




POL. LAS HERAS, C/ PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (Zaragoza) ESPAÑA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

CORTADORA DE JUNTAS
MODELO: ANETO 600



MANUAL DE INSTRUCCIONES

**CORTADORA DE JUNTAS
ANETO 600**





INDICE

0. DECLARACION “CE” DE CONFORMIDAD	3
1. INTRODUCCION.....	4
2. GARANTÍA	5
3. DESCRIPCION DE LA MÁQUINA.....	6
4. UTILIZACIÓN.....	8
4.1 PUESTA EN MARCHA	
4.2 PARADA	
4.3 POSICIÓN DE TRABAJO Y DESPLAZAMIENTO	
5. INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD.....	9
6. INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y CONEXIÓN	10
6.1. Transporte	
6.2. Recepción de la máquina	
6.3. Identificación	
6.4 Descarga y desembalado	
6.5 Almacenamiento eventual	
6.6. Ubicación	
6.7. Ensamblaje	
7. ILUMINACIÓN.....	13
8. DISCOS DE CORTE	13
9. REGLAJE	14
10. MANTENIMIENTO	15
10.1. Mantenimiento	
10.2. Limpieza	
11. REFRIGERACIÓN	17
12. EMISIÓN DE RUIDOS	17
13. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL.....	17
14. CONDICIONES AMBIENTALES	17
15. ANOMALÍAS FRECUENTES.....	18
16. RESUMEN DE ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. 20	
17. DESPIECE ANETO 600.....	21



POL. LAS HERAS, C/ PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (Zaragoza) ESPAÑA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

**CORTADORA DE JUNTAS
MODELO: ANETO 600**

1. INTRODUCCIÓN

Este Manual de Instrucciones corresponde a la **CORTADORA DE JUNTAS**, marca **DURHER**, en su modelo: **ANETO 600 H20 / R22**.

Antes de instalar y poner en funcionamiento la máquina, **DEBEN LEERSE CON ATENCION TODAS LAS INDICACIONES DEL MANUAL**.

El manual de instrucciones contiene información sobre la máquina desde su recepción hasta el fin de su utilización. Al tratarse de un libro de consulta debe guardarse en lugar adecuado y conocido, para facilitar su uso.

DURHER se reserva el derecho a modificar el diseño y/o fabricación de sus productos cuando lo crea necesario, sin que exista obligación de adaptar adecuadamente cualquier producto suministrado con anterioridad.

El diseño y construcción de la máquina, así como los materiales empleados, han sido realizados y escogidos con el fin de proporcionar al usuario una máquina segura, a la vez que robusta y fiable. El marcado CE y la documentación entregada, garantiza que la máquina cumple con las Directivas y Normas de ámbito Europeo sobre seguridad, siempre que sea utilizada de forma correcta.

El presente Manual sirve también de ayuda al usuario para velar por su seguridad.

Todo tipo de información incluida en este manual de instrucciones es propiedad de DURHER, no debiendo utilizarse (salvo para su puesta en marcha), copiarse, fotocopiarse, entregarse o comunicarse a terceras personas sin previa autorización escrita por parte de DURHER.

Antes de su puesta en marcha debe leerse todo el Manual de instrucciones con atención.



POL. LAS HERAS, C/ PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (Zaragoza) ESPAÑA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

CORTADORA DE JUNTAS MODELO: ANETO 600

2. GARANTÍA

DURHER, garantiza las cortadoras de la gama DURHER, contra todo defecto de fabricación por un periodo de 1 año.

La garantía cubre la reparación y sustitución de piezas defectuosas, previa verificación de nuestros técnicos.

Cualquier garantía emitida quedará anulada de inmediato y con pleno derecho, y además DURHER será indemnizada por cualquier reclamación de responsabilidad civil de productos presentada por terceras partes, si:

- Se producen riesgos como consecuencia de mantenimiento incorrecto.
- Las piezas utilizadas no fueran piezas de origen o autorizadas por DURHER.
- Los trabajos de servicio y mantenimiento no han sido realizados siguiendo las instrucciones de servicio.
- Las reparaciones efectuadas en la máquina no han sido realizadas por técnicos autorizados por DURHER o se han realizado sin autorización escrita de DURHER.
- Las piezas de la máquina están dañadas por golpes o sobrecargas.
- Se realizan modificaciones sobre la máquina sin previa autorización escrita de DURHER.
- El material ha sido mal utilizado, de modo incorrecto o con negligencia o no haya sido utilizado según las indicaciones y destino.

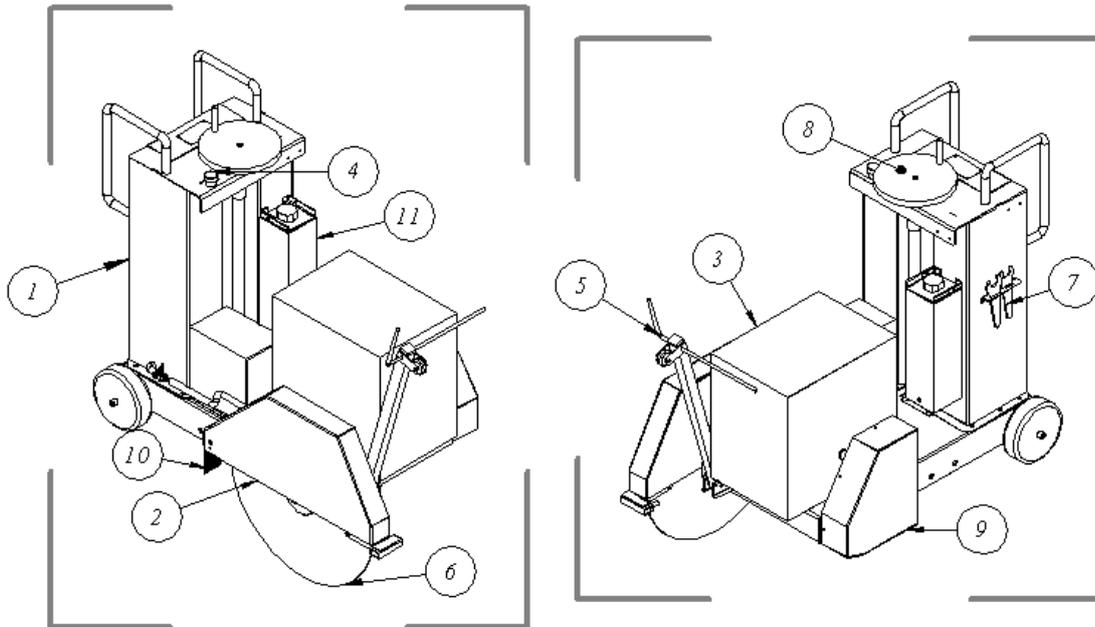
Para cualquier aclaración, deben ponerse en contacto con DURHER.

3. DESCRIPCIÓN

La cortadora de juntas es una máquina diseñada para el corte de pavimento, hormigón, hormigón armado, asfalto.

Comprende los siguientes elementos:

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Depósito de agua | 8. Volante para regulación de altura |
| 2. Resguardo del disco | 9. Carcasa protección correas |
| 3. Motor | 10. Faldón de goma |
| 4. Paro emergencia | 11. Depósito combustible. |
| 5. Guía de corte | |
| 6. Disco diamante(Opcional) | |
| 7. Llaves de montaje | |



¡NO ESTÁ PERMITIDO EL CORTE DE MADERA O MATERIALES SIMILARES!

La cortadora debe ser utilizada en medio húmedo, es decir, utilizando la refrigeración por agua existente.

3.1. DIMENSIONES TOTALES Y DATOS TÉCNICOS

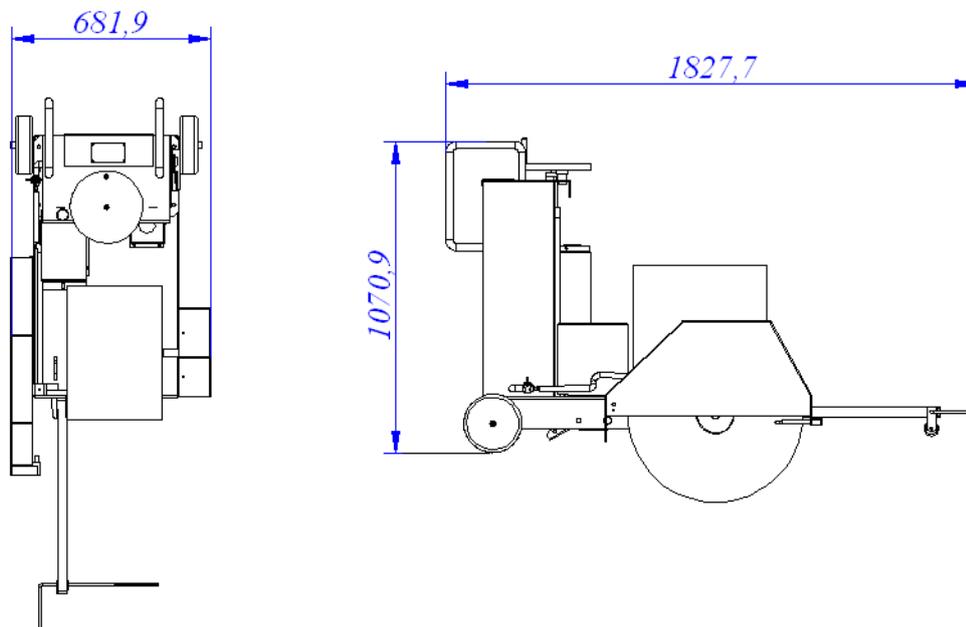


Tabla 1. Dimensiones generales de la cortadora, en mm.

MODELO	Longitud	Anchura	Altura
ANETO 600	1808	706	1066
ANETO 600 EMBALADA	1200	800	1220

Tabla 2. Características técnicas

ANETO 600 ROBIN

TIPO DE COMBUSTIBLE	GASOLINA SIN PLOMO
POTENCIA	22 CV
ARRANQUE	ELECTRICO
DIAM. MAX. DISCO	600
PROFUNDIDAD CORTE	240
PESO EN SECO	200 kg
DEPOSITO DE AGUA	METALICO
CAPACIDAD	80 l

ANETO 600 HONDA

TIPO DE COMBUSTIBLE	GASOLINA SIN PLOMO
POTENCIA	20 CV
ARRANQUE	ELECTRICO
DIAM. MAX. DISCO	600
PROFUNDIDAD CORTE	240
PESO EN SECO	200 kg
DEPOSITO DE AGUA	METALICO
CAPACIDAD	80 l

4. UTILIZACIÓN

La máquina está diseñada para ser utilizada sólo por un operador. No debe ser utilizada por dos operarios al mismo tiempo.

4.1 PUESTA EN MARCHA.

ATENCIÓN! Antes de la puesta en marcha de la máquina por primera vez, es necesario:

- Supervisar los ajustes mecánicos y asegurarse de la fijación de los mismos.
- Mirar el nivel de aceite del motor. Llenar el depósito de gasolina con gasolina sin plomo.
- Regular el manillar a la altura idónea para su desplazamiento.
- Seleccionar y colocar el disco apropiado para realizar el corte requerido.
- Situar la guía de corte correctamente.
- Poner el motor en marcha, siguiendo atentamente las instrucciones del fabricante del motor y prestando especial atención a que el disco, en el momento del arranque, no tenga contacto con la superficie a cortar.
- Asegurarse que todos los elementos de la máquina se hallan correctamente instalados.
- Abrir el grifo de paso de agua y comprobar que fluye suficiente agua sobre el disco.

ATENCIÓN!
¡NO PONER LA MÁQUINA EN MARCHA SI NO SE ENCUENTRAN LOS RESGUARDOS
CORRECTAMENTE COLOCADOS!

Además, se recomienda llevar a cabo las siguientes medidas de seguridad para prevenir accidentes:

Mantener el puesto de trabajo limpio y despejado.

Asegurarse de que la máquina se halla correctamente asentada y nivelada.

Seguir atentamente las instrucciones del fabricante del motor y prestar especial atención a que el disco, en el momento del arranque, no tenga contacto con la superficie a cortar.

Trabajar siempre con el resguardo del disco.

4.2 PARADA

Cuando se acabe el corte a realizar, levantar la máquina hasta que el disco haya salido del corte.

Cerrar el grifo de paso de agua.

Apagar el motor, procurando no dejar nunca el disco girando en vacío.

En caso de emergencia, la seta de emergencia resulta fácilmente accesible. Se encuentra situada a la derecha del volante para la regulación de altura del disco.

4.3 POSICIÓN DE TRABAJO Y DESPLAZAMIENTO.

El operador se colocará siempre de frente a los mandos, por la zona del manillar.

ATENCIÓN!

Para mantener la eficacia de la máquina y evitar períodos de “fuera de servicio”, se aconseja seguir meticulosamente las instrucciones de mantenimiento.

5. INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Toda manipulación sobre la máquina debe realizarse en condiciones de seguridad.

El manual de instrucciones incluye información sobre manejo, montaje, reglaje, conexiones y uso seguro de la máquina.

El incumplimiento o inobservancia de esta información puede dar lugar a riesgos para los operadores, el ambiente o la propia máquina, y podría resultar en la pérdida del derecho a reclamar daños.

Entre otros, podrían darse los riesgos siguientes:

Mecánicos:

- Entrada en contacto con la máquina o atrapamiento.
- Cortes por objetos móviles o herramientas.
- Rotura y proyección de partes de la máquina.
- Proyección de materiales desde la máquina.

Generales:

- Ruido
- Electrocutación, incendio

Actos inseguros:

- Anular dispositivos de seguridad
- Mal reglaje de dispositivos de seguridad
- Falta de experiencia.

Y las consecuencias siguientes:

- Riesgos por fallos de procedimientos específicos de mantenimiento y reparación.
- Riesgos de producción de averías importantes en la máquina.

La máquina incorpora pictogramas de advertencia.

- Pictograma de sentido de giro:

- En el lateral del resguardo del disco.

- Pictogramas de uso obligatorio de: gafas de protección ocular, guantes, botas con protección mínima en puntera:

- Situada en la parte superior del depósito de agua, sobre la trampilla para rellenado de agua.

- Pictograma de lectura obligatoria del manual de uso:

- Situada en la parte superior del depósito de agua, sobre la trampilla para rellenado de agua.

Nunca debe ponerse la máquina en funcionamiento sin los distintos componentes correctamente instalados, es decir, en su sitio y con todos los dispositivos de sujeción colocados.

No podrá realizarse modificación alguna en la máquina sin el expreso consentimiento del fabricante. Deben emplearse en todo momento piezas de recambio y accesorios autorizados por el fabricante. El uso de otras piezas o la modificación no autorizada eximirá al fabricante de toda responsabilidad.

La seguridad de la máquina sólo queda garantizada si se utiliza de modo adecuado, según las instrucciones del presente manual.

El cambio o modificación de las condiciones de uso sólo podrá realizarse previa autorización escrita de DURHER.

6. INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y CONEXIÓN

6.1. TRANSPORTE

La máquina es embalada sobre un palet en una caja de cartón, a falta de montar el disco de diamante. Es transportada dependiendo de las exigencias del cliente y el destino. Normalmente es expedida sobre el medio de transporte directamente. No obstante, si el cliente lo indica, puede ser enviada y embalada de manera especial.

Tabla 3. *Peso de la máquina*

MODELO	PESO	PESO CON EMBALAJE
ANETO 600	200 KG	215 KG

La mercancía viaja siempre bajo la responsabilidad del comprador.

6.2. RECEPCIÓN DE LA MAQUINA

Debe examinarse el albarán de entrega, y comprobar la correspondencia con el embalaje. Deberá recibirse una máquina completa y manual de instrucciones incluyendo Declaración de Conformidad.

En caso de no encontrarse en condiciones la mercancía, póngase inmediatamente en contacto con el fabricante.

Cada cortadora lleva inscrito su número de serie en la placa de características. Para cualquier consulta, reclamación o petición deberá indicarse este número.

6.3. DESCARGA Y DESEMBALADO

ATENCIÓN: La descarga debe realizarse por medios mecánicos adecuados: camión con plataforma, grúa con cintas de amarre o carretilla elevadora apropiada (peso de la máquina embalada: Ver tabla 1)

No someter al embalaje a golpes o movimientos bruscos.

∫ Medidas de Seguridad antes de descargar

- Bloquear el vehículo de transporte antes de descargar.
- Revisar el albarán de envío, asegurándose de que corresponde realmente con lo solicitado y el bulto recibido.
- Comprobar el estado del embalaje antes de descargar la máquina.

Desembalado

Cortar los flejes que sujetan la caja al palet con unas tijeras, para posteriormente cortar los flejes que sujetan la máquina. Realizar la operación con atención para evitar cortes con la herramienta.

6.4. ALMACENAMIENTO EVENTUAL

Para el almacenaje de la máquina, deberá colocarse sobre una superficie horizontal, en lugar no húmedo, teniendo la precaución de protegerla contra el polvo y suciedad.

Proteger los componentes con plástico, envolviéndolos.

6.5. UBICACION

La cortadora ingleteadora, es una máquina diseñada para el corte de pavimento, asfalto, hormigón, etc. **NO ESTA PERMITIDO EL CORTE DE MADERA O MATERIALES SIMILARES.**

Antes de su puesta en marcha, debe asegurarse que la zona de trabajo esta despejada y libre de obstáculos, sin riesgo de colisión.

Queda terminantemente prohibido utilizar la máquina en lugares con riesgo de incendio o explosión.

Así mismo se recomienda no trabajar cerca de lugares de trabajo de soldadura, llamas o chispas.

6.6. ENSAMBLAJE

La cortadora de juntas el disco de diamante de serie.

Colocación del disco de diamante:

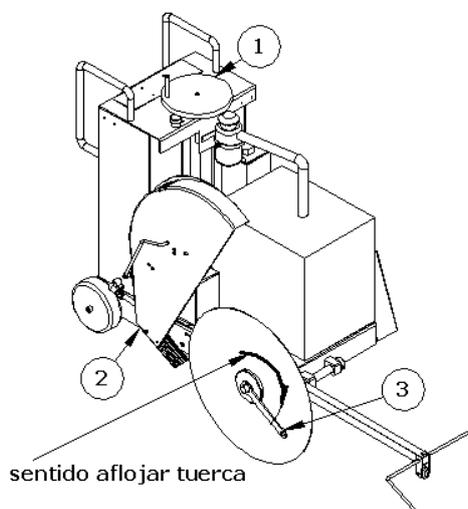


Fig. 6.1

- Levantar totalmente la parte frontal de la máquina, girando a derechas el volante de regulación de la altura del disco.
- Aflojar el tornillo de la carcasa del disco y subir la carcasa hasta el punto mas alto y apretar otra vez el tornillo para evitar que caiga.
- Aflojar la tuerca, en el sentido de las agujas del reloj.
- Extraer el platillo exterior.
- Introducir el disco de corte, después de comprobar el diámetro interior del disco y el sentido de giro, que debe coincidir con el mostrado en el resguardo superior.
- Embridar el disco de corte con el platillo exterior y apretar la tuerca en sentido contrario a las agujas del reloj, comprobando su correcto asentamiento en su alojamiento.
- Volver a poner la carcasa del disco en su posición de trabajo.
- Al poner la máquina en funcionamiento, verificar que el disco no haga extraños y gire en el sentido indicado en el resguardo superior.



POL. LAS HERAS, C/ PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (Zaragoza) ESPAÑA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

CORTADORA DE JUNTAS MODELO: ANETO 600

Regulación de la guía de corte:

Para conseguir un corte adecuado, es muy importante que la guía de corte y el disco estén alineados de forma correcta.

Toda manipulación o modificación realizada a la máquina, no permitida expresamente y por escrito, anula la garantía y elimina la responsabilidad de DURHER ante los daños de cualquier tipo que pueda efectuar la máquina.

- Trazar una línea de unos 4 metros de longitud.
- Con el disco montado en la máquina, colocar éste sobre la línea trazada.
- Bajar la Lanza basculante sobre la superficie a cortar.
- Aflojar el tornillo situado en su extremo.
- Alinear el puntero con el disco, situándolo sobre la línea.
- Apretar el tornillo para fijar el puntero.

7. ILUMINACIÓN

Se tendrán en cuenta las disposiciones mínimas de seguridad en los lugares de trabajo s/RD 486/1997 en cuanto a iluminación.

El nivel mínimo de iluminación será de 500 lux, correspondiente a exigencias visuales altas.

8. DISCOS DE CORTE

Resulta de suma importancia emplear el disco adecuado al material a cortar.

La calidad del disco redonda en un mejor acabado, menor esfuerzo, disminución de la posibilidad de roturas y mayor producción.

Como ejemplo les indicamos:

- Disco de entalla estrecha: obtiene un corte y acabado estándar.
- Disco de entalla ancha: ofrece mayor poder de corte, pero peor acabado.

Cuando se realizan cortes en material variado, conviene emplear un disco de uso general. Siempre que se corte el mismo material, se recomienda emplear un disco específico para ese material. Consultar al fabricante el disco más adecuado.

Las roturas y desgastes inadecuados de los discos pueden ser debidos a:

- Golpes
- Utilización indebida (corte de materiales distintos a cerámicos o pétreos).
- Alineación inadecuada de la máquina.

Desechar y cambiar el disco cuando se aprecien grietas, torsión, dientes rotos.

ATENCIÓN!

- **NO ESTÁ PERMITIDO EL CORTE DE MADERA O MATERIALES SIMILARES.**
- **NO ESTÁ PERMITIDO EL CORTE DE METALES.**
- **UTILIZAR SIEMPRE LA REFRIGERACION POR AGUA.**

9. REGLAJE

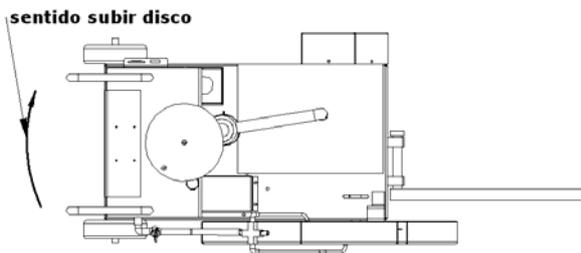
No deben colocarse discos de corte de diámetro superior a 600 mm y con diámetro interno distinto a 25,4 mm.

No deben emplearse discos distintos a los especificados para esta máquina:

- Discos de diamante para corte de pavimento.

En caso de observar cualquier defecto en los elementos de la máquina, dejarla fuera de servicio y ponerse en contacto con el distribuidor o fabricante.

Profundidad de Corte:



- Girando a derechas o izquierdas el volante, subiremos o bajaremos el disco para ajustar la profundidad del corte.

- Comenzar el corte despacio y uniformemente.

Refrigeración del disco:

La cortadora dispone de dos sistemas para la refrigeración del disco.

- Uno externo, mediante el enganche de una manguera exterior de agua al racord que tiene el resguardo del disco. Este sistema es el más recomendable.
- Otro interno, por medio del depósito de agua integrado en la máquina. Con este sistema, deberemos de rellenar frecuentemente el depósito de agua. El caudal de agua para refrigerar el disco se regula mediante una llave situada entre el resguardo y el depósito.

Nunca trabajar sin agua ya que podría causar mal funcionamiento y daños muy graves en el disco al perder su refrigeración.

Corrección del corte:

Si se observa que el disco se desvía de la línea trazada para el corte, girar gradualmente la máquina sobre la línea evitando forzarla para no dañar el disco.

Finalización del corte:

Cuando se acabe el corte a realizar, levantar la máquina hasta que el disco haya salido del corte, cerrar el grifo de paso de agua y apagar el motor, procurando no dejar nunca el disco girando en vacío.

10. MANTENIMIENTO

10.1. MANTENIMIENTO

El mantenimiento de la máquina es fundamental para un correcto funcionamiento.

Comprobar el estado del disco de corte. Defectos en su banda de corte o en las entalladuras, indican la necesidad de cambio del disco.

Comprobar periódicamente el apriete de la tuerca de ajuste del disco de corte. Cualquier holgura debe ser reparada.

Alabeos del disco deben llevar inmediatamente a la sustitución del mismo.

Cualquier elemento de la máquina que presente desgaste, debe ser inmediatamente sustituido por otro de las mismas características. Emplear sólo recambios originales.

Comprobar periódicamente el apriete de todos los tornillos y tuercas de la máquina.

Motor:

Leer y seguir atentamente las instrucciones indicadas en el libro de mantenimiento del motor.

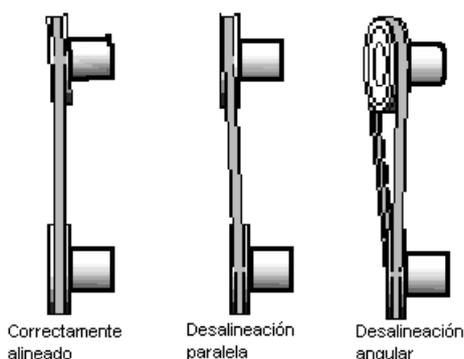
Correas:

Controlar periódicamente el estado y la tensión de las correas y la alineación de las poleas. Procurar que los controles periódicos no superen los 15-20 días.

Para efectuar la tensión de las correas, quitar la carcasa de protección, aflojar los tornillos de fijación del motor, con el tornillo de tensado situado encima de la guía de corte, tensar hasta obtener un nivel adecuado (entre 8 - 10 mm de holgura).

Luego apretar los tornillos de fijación del motor y comprobar que las poleas quedan adecuadamente alineadas. Si es así, apretar la contratuerca del tornillo de tensión y montar la carcasa de las correas. La máquina esta lista para trabajar de nuevo.

A la hora de sustituir alguna correa, se recomienda hacerlo con todo el juego.



Engrase del husillo:

Se recomienda limpiar el husillo de elevación mínimo una vez por semana, dependiendo de la intensidad del trabajo a realizar.

Diariamente:

A pesar de remitir a las instrucciones del fabricante del motor, diariamente se deberían seguir los siguientes procedimientos:

- Controlar el nivel de aceite del motor y cambiarlo cuando sea necesario. No obstante, el motor viene equipado con una alarma de nivel de aceite, que si pasa del nivel mínimo, para el motor.
- Controlar el estado y limpiar el filtro de aire, cambiándolo cuando por suciedad o deterioro sea conveniente.
- Controlar y vigilar la bujía y que los electrodos de ésta mantengan su distancia adecuada (0,7mm).
- Mantener limpio el sistema de alimentación.
- Mantener limpio el sistema de refrigeración.
- Engrasar los rodamientos.
- Limpiar y engrasar periódicamente el husillo de subida - bajada.

10.2. LIMPIEZA

La limpieza de la máquina es fundamental para su conservación.

CUALQUIER OPERACIÓN DE LIMPIEZA DEBE REALIZARSE CON LA MÁQUINA PARADA.

Debido al trabajo a realizar, es inevitable la proyección de partículas sobre la máquina. Deberán limpiarse los elementos de la máquina periódicamente, empleando para ello un trapo húmedo. No emplear agua a presión.

Deben eliminarse los cascotes y restos de materiales cortados.

Debe tenerse en cuenta la posible proyección sobre la máquina de sustancias procedentes de obras (cemento, barro, etc.), los cuales deben ser eliminados inmediatamente.

ATENCIÓN!

Está totalmente prohibido poner en marcha la máquina sin tener todos sus componentes correctamente colocados y fijados.

11. REFRIGERACIÓN

No es necesaria una refrigeración especial para la máquina siempre que se trabaje en el rango de temperaturas indicadas anteriormente.

12. EMISIÓN DE RUIDOS

El nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado A, en el puesto de trabajo, realizados los ensayos, según la norma UNE EN ISO 11202, es de 78,1 dBA.

El nivel de potencia acústica emitido por la máquina, realizados los ensayos según la norma UNE-EN ISO 3746, es de 91,8 Dba.

13. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



14. CONDICIONES AMBIENTALES

Los rangos ambientales para garantizar la operatividad de la máquina son los siguientes:

- Rango de temperaturas: +5°C ÷ +45°C
- Rango de humedad relativa: 15% ÷ 95%

La máquina debe ser utilizada en espacios abiertos.
No debe ser utilizada bajo la lluvia.

15. ANOMALIAS FRECUENTES

Estos ejemplos de averías deben servir al titular de la máquina como orientación para determinar la causa de los fallos y realizar actuaciones sencillas (realizar operaciones de funcionamiento).

El cliente no está autorizado a manipular la máquina salvo expreso consentimiento de DURHER.

Toda avería debe ser puesta en conocimiento de DURHER para su solución, bien por el Servicio Técnico o por personal autorizado bajo sus instrucciones.

VIBRACIÓN EN LA MAQUINA AL CORTAR

Comprobar que el diámetro interior del disco coincida con el diámetro del eje (25,4 mm.).
Revisar la alineación del disco (ver punto "desalineado del disco de corte").

B) DESALINEADO DEL DISCO DE CORTE

Para conseguir un corte adecuado, es muy importante que la guía de corte y el disco estén alineados de forma correcta.

1. Trazar una línea de unos cuatro metros de longitud.
2. Con el disco montado en la máquina colocar éste sobre la línea trazada anteriormente.
3. Aflojar el tornillo de fijación de la guía.
4. Alinearla con el disco sobre la línea.
5. Apretar de nuevo el tornillo para fijar la guía.

C) RESISTENCIA AL CORTAR

1. Parar la máquina.
2. Comprobar el estado de la superficie del disco de corte, el alabeado del disco (ver punto anterior), la limpieza del disco.
3. En caso de ser necesario desmontar el disco, quitar el tornillo de sujeción del resguardo y bascular la tapa.
4. Limpiar el disco y actuar de forma contraria para cerrar el resguardo.
En caso de desmontar el disco, seguir las instrucciones del punto anterior.



POL. LAS HERAS, C/ PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (Zaragoza) ESPAÑA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

CORTADORA DE JUNTAS MODELO: ANETO 600

Tabla 4. Resumen de anomalías frecuentes.

ANOMALÍA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no arranca.	Falta de combustible Falta de aceite.	Comprobar que haya combustible en el depósito. Comprobar el nivel de aceite.
La cortadora de juntas vibra en su proceso de corte.	Sentido de giro incorrecto Sujeción incorrecta del disco Alabeo del disco	Montar nuevamente el disco. Apretar bien las tuercas. Revisar la alineación del disco (ver punto “desalineado del disco de corte”). Sustituir el disco. Comprobar que el diámetro interior del disco coincida con el diámetro del eje (25,4 mm.).
No corta.	Dientes sucios o rotos	Sustituir el disco.

16. RESUMEN DE ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Todas las advertencias siguientes se hallan redactadas con el fin de evitar accidentes al usuario de la máquina. Con vista a su seguridad, lea atentamente estas advertencias y el resto del Manual.

Leer completamente el Manual de Instrucciones antes de montar y emplear la máquina.

El usuario de esta máquina debe además cumplir la legislación vigente sobre seguridad y salud en el trabajo.

Bloquear el vehículo de transporte antes de descargar o cargar la máquina.

La descarga y carga de la máquina se realizará según los métodos indicados en el capítulo 2.3. Descarga y desembalado.

En caso de pérdida o deterioro de cualquier pictograma, señal de advertencia o placa de características, deberá ser repuesto de forma inmediata por otro de las mismas características.

Cualquier incumplimiento de las instrucciones del manual o modificación en la máquina anula la responsabilidad del fabricante.

Toda manipulación en la máquina deberá ser realizada por personal cualificado.

NO PONER EN FUNCIONAMIENTO LA MÁQUINA SI NO LLEVA LOS ELEMENTOS Y RESGUARDOS CORRECTAMENTE COLOCADOS Y FIJADOS.

Cualquier recambio en la máquina debe ser siempre por elementos originales.

Todas las operaciones de reglaje, mantenimiento y limpieza deben realizarse con la máquina parada.

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO EMPLEAR DISCOS DE DIAMETRO SUPERIOR A 600 mm.

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO EMPLEAR DISCOS CON DIAMETRO INTERIOR DISTINTO A 25,4 mm.

No trabajar con la máquina en casos de iluminación insuficiente.

Queda terminantemente prohibido utilizar la máquina en lugares con riesgo de incendio o explosión.

17. DESPIECE ANETO 600

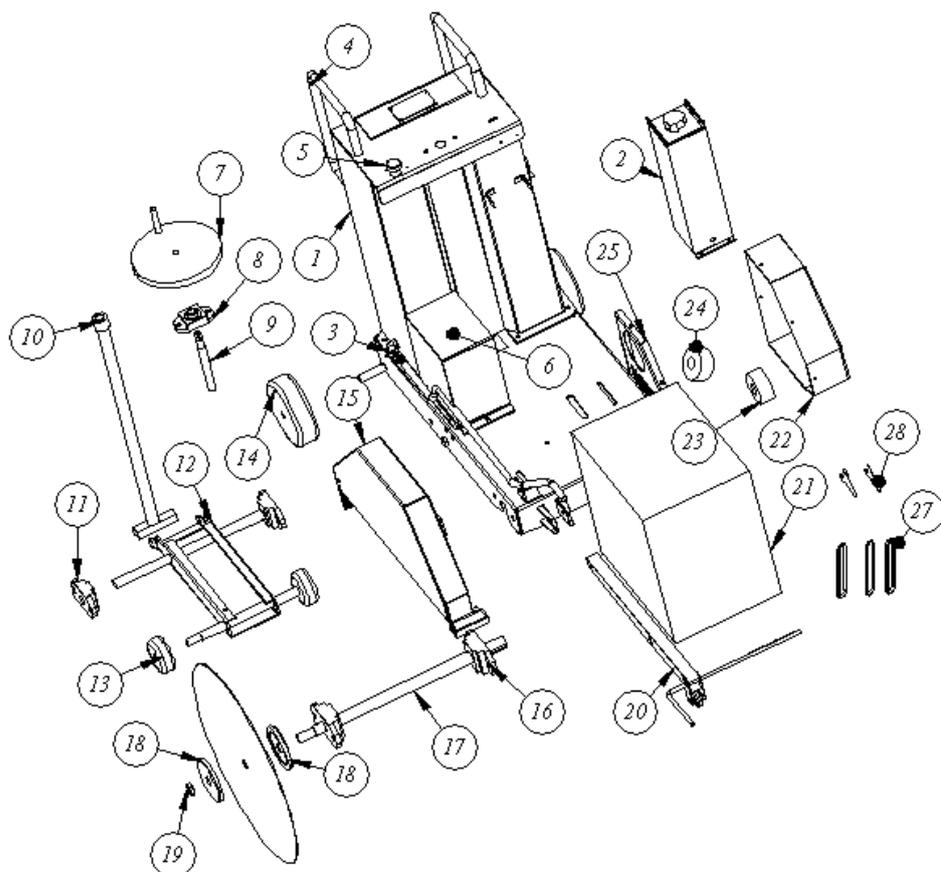


Tabla 5. Componentes cortadora de juntas modelo ANETO 600.

Nº	DENOMINACIÓN	Nº	DENOMINACIÓN
01.	CHASIS	15.	CARCASA CUBRE DISCO
02.	DEPOSITO COMBUSTIBLE	16.	RODAMIENTO EJE DISCO
03.	SISTEMA REFRIGERACION	17.	EJE DISCO
04.	DESPLAZADORES	18.	PLATILLO INTERIOR-EXTERIOR DISCO
05.	PARO EMERGENCIA	19.	TUERCA EJE DISCO
06.	BATERIA	20.	GUIA CORTE
07.	VOLANTE	21.	MOTOR
08.	RODAMIENTO VOLANTE	22.	TAPA DELANTERA CORREAS
09.	HUSILLO	23.	POLEA EJE DISCO
10.	TUBO REGULADOR	24.	POLEA MOTOR
11.	RODAMIENTO PATIN	25.	TAPA TRASERA CORREAS
12.	PATIN	26.	
13.	RUEDA DE PATIN	27.	JUEGO DE CORREAS
14.	RUEDA TRASERA	28.	LLAVES MONTAJE